Traducere din limba engleză



Nr. de înregistrare: 7965

|  |
| --- |
| **Fișă de Date** |

Tipul granulei: **XLP13 / CAT12N**

**Compus de polietilenă reticulabil cu silan**

**Descriere:**

XLP13 este o polietilenă XLPE pre-grefată care poate fi procesată în combinație cu lotul său principal de catalizator (CAT12N) în extrudere convenționale. Reticularea are loc prin expunerea produselor finite la umiditate.

**Aplicare:**

XLP13 este proiectat pentru izolarea cablurilor de joasă tensiune și a cablurilor de alimentare pentru gama de până la 6kV.

**Specificație:**

Preamestecul catalizator CAT12N în combinație cu materialul de bază XLP13 îndeplinește cerințele aplicabile prezentate mai jos atunci când sunt prelucrate folosind practica de extrudare și procedura de testare:

* BS 7870 – 5
* IEC 60502 – 1

Proprietăți fizice

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Proprietăți | Standard și metodă de testare | Unitatea | Valoare tipică |
| Indicele fluxului de topire (1900C/5kg) | ASTM D1238 | GR/10min | 4±0,5 |
| Duritate | ASTM D2240 (15 sec) | Shore D” | 50±2 |
| Densitate | ASTM D792/IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 0,945±0,01 |
| Proprietăți înainte de uzură  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | IEC 60811-1-1 | n/mm2  % | Min 15  Min 300 |
| Proprietăți după uzură ”10 zile la 1500C”  Variație la întindere  Variație la alungire | IEC 60811-1-2 | %  % | Max 25  Max 25 |
| Testul setului fierbinte (2000C, 0,2 MPa)  Alungire sub greutate  Alungire permanentă după răcire | IEC 60811-2-1 | %  % | Max 100  Max 10 |

\* valorile tipice raportate mai sus (exceptând MF1) sunt obținute din mostre tratate în apă fierbinte (7 ore la 950C)

Indicații de procesare

1. Se recomandă uscarea lotului principal de catalizator la 60°c în cuptor cu aer în straturi de 4-6 cm timp de 8-12 ore. Polimerul pre-grefat nu trebuie niciodată preîncălzit.
2. Polimerul grefat (XLP13) și lotul principal de catalizator (CAT12N) trebuie amestecate manual într-un raport de 95:5 la temperatura camerei, chiar înainte de consum. Trebuie evitată amestecarea în cantități mari, deoarece un astfel de premix rămas nu poate fi păstrat.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

1. Condițiile reale de extrudare vor depinde de tipul de echipament utilizat. Următoarele condiții pot fi folosite ca ghid la pornirea extruderului.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson | Șurub\* |
| Max (0C)  Min (0C) | 180  160 | 200  180 | 210  190 | 220  200 | 230  210 | 230  220 | 70  80 |

\* Comanda termostatică al șurubului îmbunătățește rezultatele procesării.

Extruder L/D = 20 – 26

1. Capul și uneltele trebuie să fie desemnate să permită fluxul fluidizat, evitând stagnarea materialului.
2. Este important ca extruderul să nu fie ținut inactiv mai mult de 15 minute atunci când este umplut cu premix de polietilenă grefată (XLP13) și catalizator (CAT12N).
3. În cazul opririi liniei mai lungi de 10 - 15 minute: Înainte de a reporni purjarea cu HDPE standard (MFI: 0,3g/10 min.)

**Reticulare**

În funcție de grosimea produsului final, durata reticulării poate varia, în următoarele condiții:

- Prin scufundare în apă fierbinte la 90°C, 2-6 ore.

- Prin expunere la abur de apă de joasă presiune, 6-15 ore.

**Depozitare**

- Ambalajul trebuie păstrat închis în timpul depozitării

- Temperatura ambiantă nu trebuie să depășească 35°C

- Evitați expunerea directă la lumina soarelui și la intemperii umede

- XLP13 poate fi păstrat timp de 6 luni după producție

- Compusul trebuie utilizat în maximum 3-4 ore de la deschiderea ambalajului

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în saci multistrat din aluminiu cu un conținut net de 25 kg

**Siguranță**

XLP13 este clasificat ca material nepericulos.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

**LSB01**

(Compus ignifug termoplastic fără halogeni pentru amplasarea cablului) Descriere

LSB01 este un material termoplastic, cu emisii reduse de fum, fără halogeni, ignifug pentru așternut de cabluri. Acest produs oferă caracteristici bune de procesare și proprietăți fizice. LSB01 este utilizat ca compus de așternut pentru izolația XLPE și învelișul HFFR.

**Specificație:**

Cablurile fabricate cu LSB01 conform tehnologiei standard îndeplinesc specificațiile cablurilor industriale conform BS 6724 pentru materialele de stratificare.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Proprietăți** | | **Standard și metoda de testare** | **Unitate** | **Valoare tipică** |
| Densitate | | IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 1,5±0,02 |
| Proprietăți de întindere  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | | IEC 60811-1-1 | N/mm2  % | Min 11  Min 140 |
| Duritate | | ASTM D2240 | Shore D | 55±2 |
| Indicele fluxului de topire (1500C/21,6kg) | | ASTM D1238 | Gr/10 min | 3,5±0,5 |
| Presiune fierbinte la 800C | | IEC 811-3-1 | % | 35 |
| **Proprietăți de ardere** | | **Standard și metoda de testare** | **Unitate** | **Valoare tipică** |
| Indice oxigen | | ASTM D2863 | % | 33 |
| Emisie gaze acide | PH | IEC 60754-2 | --- | >4,3 |
| conductivitate | µS/mm | ≤10 |
| Evoluție gaz acid halogen | | IEC 60754-1 | % | Zero |
| Determinare densitate fum | | ASTM D2843 | % | 10 |
| Indice toxicitate | | NES 713 | - | 1,7 |

Condiții de procesare:

Majoritatea materialelor fără halogen, cu fum redus au o vâscozitate la topire mai mare decât compușii PE/PVC. Astfel de compuși necesită mai multă putere în timpul procesării, ceea ce duce la o creștere rapidă a temperaturii topiturii, pe măsură ce viteza șurubului crește.

LSJ01 au fost prelucrate pe o varietate de modele de șuruburi, dar pentru un rezultat optim se recomandă utilizarea unui șurub cu compresie scăzută, cu forfecare redusă. Un raport de compresie de 1:1,2 este ideal. Ca un ghid general, temperatura tipică de procesare este după cum urmează:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson |
| Max (0C)  Min (0C) | 140  130 | 145  140 | 150  145 | 155  150 | 165  160 | 165  160 |

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

**Culoare:**

Culoarea LSB01 este naturală. Acest produs este un compus colorabil cu un lot principal de bază PE/EVA.

**Siguranță**

LSB01 este clasificat ca material nepericulos.

**Depozitare**

LSB01 trebuie depozitat în condiții ambientale care să nu depășească 30 °C, în ambalaje închise și intacte, pentru a evita expunerea la lumina directă a soarelui și umiditate. Compusul nu trebuie să intre în contact direct cu pământul. Și acest produs ar trebui să evite expunerea directă la lumina soarelui și la intemperii.

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în pungă laminată PP cu un conținut net de 25 kg.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Clauză de delimitare**

Datele și rezultatele numerice conținute în acest document sunt furnizate în scop informativ general și sunt oferite cu bună-credință. Ele reflectă starea cunoștințelor noastre la momentul publicării. Deoarece posibilitățile și condițiile de aplicare ale produsului nostru sunt multe și variate și se află în afara controlului nostru, în niciun caz nu putem fi trași la răspundere dacă toate informațiile necesare privind aplicațiile planificate nu ne-au fost aduse în mod oficial la cunoștință. Informațiile prezentate aici nu pot fi considerate o sugestie de utilizare a produselor noastre fără a lua în considerare brevetele existente, sau prevederile legale sau reglementările, fie că sunt naționale sau locale. Numai cumpărătorul își asumă îndatoririle de informare și consiliere pentru utilizatorul final. Specificațiile raportate în această fișă de date nu pot fi utilizate ca valori de referință într-un contract tehnic sau de vânzare.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

|  |
| --- |
| **Fișă de Date** |

**Tipul granulei: GPF8060**

**Descriere**: Material PVC pentru umplerea cablurilor

**Culoare**: naturală

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Proprietăți | Standard și metodă de testare | Unitatea | Valoare tipică |
| Duritate | ASTM D 2240 (15 sec) | Shore ”A” | 80±1 |
| Densitate | ASTM D 792/IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 1,60 |
| Stabilitate la căldură la 2000C | VDE 0472/9,71 | Minut | Min 80 |
| Proprietăți înainte de uzură  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | IEC 60811-1-1 | N/mm2  % | Min 9  Min 150 |

Condiții de procesare: ca indicații generale, temperaturile de procesare tipice sunt după cum urmează:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson |
| Max (0C)  Min (0C) | 150  130 | 170  130 | 180  140 | 180  150 | 190  160 | 200  160 |

**Siguranță**

GPF8060 este clasificat ca material nepericulos.

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în pungă laminată PP cu un conținut net de 25 kg.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

|  |
| --- |
| **Fișă de Date** |

**Tipul granulei: GPS8448**

**Descriere**: Compus PVC pentru armarea cablurilor de uz general și a celor cu instalare fixă

**Specificație**: IEC 60502:PVC/ST1, IEC 60227: PVC/ST4, BS 6746: TM1

**Culoare**: natural și alte culori

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Proprietăți** | **Standard și metodă de testare** | **Unitatea** | **Valoare tipică** |
| Duritate | ASTM D2240 (15 sec) | Shore ”A” | 84±1 |
| Densitate | ASTM D792/IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 1,47±0,01 |
| Stabilitate la căldură la 2000C | VDE 0472/9,71 | Minut | Min 80 |
| Proprietăți înainte de uzură  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | IEC 60811-1-1 | n/mm2  % | Min 13  Min 200 |
| Proprietăți după uzură ”7 zile la 1000C”  Variație la întindere  Variație la alungire | IEC 60811-1-2 | %  % | Max 25 |
| Testul șocului căldurii ” 1 oră la 1500C”  Rezultatul urmează a fi obținut | IEC 60811-3-1 | -- | Fără crăpături |
| Pierdere de masă după uzură ”7 zile la 800C” | IEC 60811-3-2 | Mg/cm2 | Max. 2 |

Condiții de procesare: ca indicații generale, temperaturile de procesare tipice sunt după cum urmează:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson |
| Max (0C)  Min (0C) | 150  130 | 170  130 | 180  140 | 180  150 | 190  160 | 200  160 |

**Siguranță**

GPS8448 este clasificat ca material nepericulos.

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în pungă laminată PP cu un conținut net de 25 kg.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

|  |
| --- |
| **Fișă de Date** |

**Tipul granulei: GPS8040**

**Descriere**: Compus PVC pentru armarea prin extrudare de mare viteză a cablurilor flexibile

**Specificație**: IEC 60227: PVC ST5, BS 6746: TM2

**Culoare**: natural și alte culori

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Proprietăți** | **Standard și metodă de testare** | **Unitatea** | **Valoare tipică** |
| Duritate | ASTM D2240 (15 sec) | Shore ”A” | 80±1 |
| Densitate | ASTM D792/IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 1,40±0,01 |
| Stabilitate la căldură la 2000C | VDE 0472/9,71 | Minut | Min 80 |
| Proprietăți înainte de uzură  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | IEC 60811-1-1 | N/mm2  % | Min 12  Min 200 |
| Proprietăți după uzură ”7 zile la 800C”  Variație la întindere  Variație la alungire | IEC 60811-1-2 | %  % | Max 20  Max 20 |
| Testul șocului căldurii ” 1 oră la 1500C”  Rezultatul urmează a fi obținut | IEC 60811-3-1 | -- | Fără crăpături |
| Pierdere de masă după uzură ”7 zile la 800C” | IEC 60811-3-2 | Mg/cm2 | Max. 2 |

Condiții de procesare: ca indicații generale, temperaturile de procesare tipice sunt după cum urmează:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson |
| Max (0C)  Min (0C) | 150  130 | 170  130 | 180  140 | 180  150 | 190  160 | 200  160 |

**Siguranță**

GPS8040 este clasificat ca material nepericulos.

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în pungă laminată PP cu un conținut net de 25 kg.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

|  |
| --- |
| **Fișă de Date** |

**Tipul granulei: GPS9040HT**

**Descriere**: Compus PVC pentru armarea cablurilor de înaltă temperatură (1050)

**Corespondență Specificație**: IEC 60227: ST10

**Culoare**: natural și alte culori

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Proprietăți** | **Standard și metodă de testare** | **Unitatea** | **Valoare tipică** |
| Duritate | ASTM D2240 (15 sec) | Shore ”A” | 90±1 |
| Densitate | ASTM D792/IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 1,40±0,01 |
| Stabilitate la căldură la 2000C | VDE 0472/9,71 | Minut | Min 180 |
| Proprietăți înainte de uzură  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | IEC 60811-1-1 | N/mm2  % | Min 15  Min 200 |
| Proprietăți după uzură ”10 zile la 1350C”  Variație la întindere  Variație la alungire | IEC 60811-1-2 | %  % | Max 25  Max 25 |
| Testul șocului căldurii ” 1 oră la 1500C”  Rezultatul urmează a fi obținut | IEC 60811-3-1 | -- | Fără crăpături |
| Pierdere de masă după uzură ”10 zile la 1150C” | IEC 60811-3-2 | Mg/cm2 | Max. 2 |

Condiții de procesare: ca indicații generale, temperaturile de procesare tipice sunt după cum urmează:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson |
| Max (0C)  Min (0C) | 160  140 | 180  150 | 190  160 | 200  160 | 210  170 | 220  170 |

**Siguranță**

GPS9040HT este clasificat ca material nepericulos.

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în pungă laminată PP cu un conținut net de 25 kg.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)



Nr. de înregistrare: 7965

|  |
| --- |
| **Fișă de Date** |

**Tipul granulei: GPI9230**

**Descriere**: Compus PVC pentru izolarea prin extrudare a pereților subțiri a cablurilor de instrumente și de comandă

**Corespondență Specificație**: IEC 60502:PVC/A BS6746:TI1

**Culoare:** natural și alte culori

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Proprietăți** | **Standard și metodă de testare** | **Unitatea** | **Valoare tipică** |
| Duritate | ASTM D2240 (15 sec) | Shore ”A” | 92±1 |
| Densitate | ASTM D792/IEC 60811-1-3 | Gr/cm3 | 1,3±0,01 |
| Stabilitate la căldură la 2000C | VDE 0472/9,71 | Minut | Min 80 |
| Proprietăți înainte de uzură  Rezistență la întindere  Alungire la rupere | IEC 60811-1-1 | N/mm2  % | Min 15  Min 200 |
| Proprietăți după uzură ”7 zile la 800C”  Variație la întindere  Variație la alungire  Proprietăți după uzură ”7 zile la 1000C”  Variație la întindere  Variație la alungire | IEC 60811-1-2 | %  % | Max 20  Max 20  Max 25  Max 25 |
| Testul șocului căldurii ” 1 oră la 1500C”  Rezultatul urmează a fi obținut | IEC 60811-3-1 | -- | Fără crăpături |
| Pierdere de masă după uzură ”7 zile la 800C” | IEC 60811-3-2 | Mg/cm2 | Max. 2 |

Condiții de procesare: ca indicații generale, temperaturile de procesare tipice sunt după cum urmează:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Zona 1 | Zona 2 | Zona 3 | Zona 4 | Cap | Poanson |
| Max (0C)  Min (0C) | 160  140 | 180  150 | 190  160 | 200  160 | 210  170 | 220  170 |

**Siguranță**

GPI9230 este clasificat ca material nepericulos.

**Ambalaj**

Este disponibil sub formă de peleți și livrat în pungă laminată PP cu un conținut net de 25 kg.

Adresa fabricii: Nr.534, 7 Bouali St., Bouali St.

Morche Khort Industrial Town, Isfahan, Iran

Tel.: +983132121411, +982144927816

[www.golafram.com/en](http://www.golafram.com/en); E-mail: [info@golafram.com](mailto:info@golafram.com)